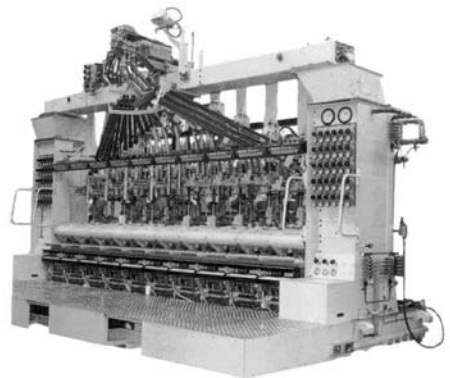


磁致伸缩位移传感器

吹塑、挤压、压铸

传统应用



与精密注塑机应用近似的还有吹塑（中空成型），挤压成型，压铸成型等。这些机器都需要配备一个或多个位置反馈装置。因为如开关模必须快速准确以配合机械手的操作；挤压和吹模必须精确，保证产品的一致性；而在顶出过程时，传感器必须能承受极大的冲击与震荡力。

现在市场上选用手调的限位开关比较普遍，只因价格便宜。但是调整时间较长，又需依靠好技术富经验的工人操作，而且可能需要经常重调。高级一些的机台会选用电位尺或光学编码器，大型和精密的机台则会选用 MTS 的位移传感器。MTS 传感器除了在性能上超越对手外，在长行程也有绝对优势。因为 MTS 传感器的主要成本在电子头，行程加长了价格也涨不了很多，不如电位尺的以倍数上升，而且电位尺的精度也会随长度下降。再者，以今天 MTS 传感器可提供长达 10 米的行程，其它市场对手根本望尘莫及。光学编码器的好处是价格不会因长度而加多很多，但是要安装一条较长的齿杆齿轮，除了会多占空间外，还会加大齿隙游移。因为是机械结构，还需要定期维护如清洁和加润滑油等，不然便有机会阻塞。最致命的是编码器的玻璃内盘十分脆弱，不能承受大的冲击和震荡力。这些问题都有可能对模具的损坏和对产品的影响。

MTS 传感器设计十分先进完善，它可将系统的实时状态提供给生产操作人员，所需维护最少，因此可以保持最长的运行时间。它保证生产线的持续运行，从而达致降低生产成本，让用户的系统发挥最佳效益。

应用： 为吹塑机和压铸机的挤压、锁模和顶出行程控制，提供位置反馈。

好处：

- 响应时间快速，减低周期时间，因此保证产品的一致性，提高产量，减少废品。
- 坚固防震（尤其对顶出时产生的震荡），没有磨损，不用定期重标和维护，所以停机和维修时间大降，节省人手，机台寿命更长。
- 现场总线可以作高速传输和系统连网，上载数据至控制室。同时大量节省用线。快速的响应与精确的测量让生产过程得到优化，减低燃料消耗，增加产量。

传感器： Temposonics G 及 R-系列（铝成形外壳和耐压圆管）型传感器

所有规格可能会有所变化。请与联系 MTS 索取你所需要的规格。